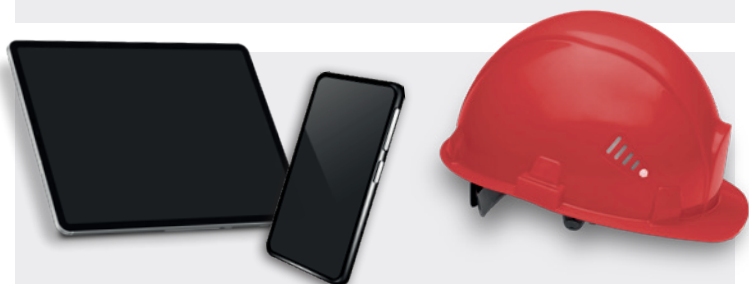


WAS SIND (LEXAN) COPOLYMERE?

- Polymere, die aus zwei oder mehr verschiedenen Arten von Monomeren zusammengesetzt sind. In der Herstellung lassen sich dadurch Produkteigenschaften gezielt steuern.
- Äußerst vielseitige Materialien mit ausgezeichnetem Kosten-Nutzen-Verhältnis und großer Zähigkeit
- Vernetzte und lichtleitende Polycarbonate mit ausgeprägter Beständigkeit gegen Hitze, Kälte, UV-Einflüsse und Chemikalien
- Ermöglichen es, verschiedene Eigenschaften zu kombinieren, um neue und unverwechselbare Materialien für unterschiedlichste Einsatzgebiete und Anforderungen zu schaffen.
- Punkten mit glänzenden Oberflächen und verschiedensten Farboptionen



WO HABEN LEXAN COPOLYMERE IHRE STÄRKEN?

LEXAN ist ein Polycarbonat, ein amorpher technischer Thermoplast, der sich durch hervorragende mechanische, optische, elektrische und thermische Eigenschaften auszeichnet.

Das Copolymere-Portfolio bietet durch sein breites Spektrum an Viskositäten und Produktoptionen eine große Designvielfalt: Beispielsweise umweltverträgliche Flammwidrigkeit, Kratzfestigkeit, Hitzebeständigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Witterungsbeständigkeit, Biokompatibilität, optische Qualität unter Einhaltung der strengen FDA- und USP-Anforderungen.

Diese Hochleistungskunststoffe verbinden kompromisslose Brand-sicherheit mit attraktiver Ästhetik, Kosteneffizienz, Wiederverwertbarkeit und Recyclingfähigkeit und erfüllen dabei alle wichtigen ISO-Normen.

ANWENDUNGEN

- Aufgrund ihrer ausgezeichneten Eigenschaften kommen Copolymere beispielsweise in Innenräumen von Zügen und Flugzeugen zum Einsatz. Sitzschalen, Gepäckablagen, Belüftungssysteme, Leuchten, Zwischenwände und Wände aus Polycarbonat-Copolymere sind langlebig, leicht, kosteneffizient, widerstehen problemlos Reinigung und Desinfektion und sind nicht zuletzt recyclebar.
- Noch höhere Anforderungen erfüllen Copolymere in Produkten des Gesundheitswesens (Medikamentenpumpen, Sterilisationsgeräte, Schutzbrillen).
- Fast jeder von uns hält täglich Copolymere in der Hand: In Tablets, Smartphones oder anderen elektronischen Geräten, wie auch in unterschiedlichsten Schutzhelmen sind Copolymere unverzichtbar.

WELCHE TYPEN GIBT ES?

EXL [Low Temp Impact]

EXL ist sehr gut formbar, trotzdem flexibel und wartet mit ausgezeichnete Kälteschlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen auf, bleibt aber auch bei Hitze oder Feuchtigkeit sehr stabil. In UV-stabilisierten, transparenten, flammgeschützten und glasfaserverstärkten Varianten erhältlich. Langlebig und stabil. Optimal eingesetzt beispielsweise bei elektronischen Geräten, Helmen, Medizingeräten oder der Automobilindustrie.

HFD [Superior Flow]

Herausragende Fließeigenschaften sowie Bieg- und Formbarkeit. Dank eines ausgewogenen Verhältnisses von Stabilität und Formbarkeit optimal zu verarbeiten und vielfältig zu gestalten (Farben, Oberflächen, Ästhetik). Als für farblose, klare Produkte geeignet. Wie in der Familie der Copolymere üblich verfügt die Variante HFD über UV-Stabilität. Perfekt für Kameralinsen, Sicherheitsbrillen oder in der Medizin geeignet.

CFR [Clear Flame Resistance] & LUX

Ein klares Copolymer auf PC-Basis, das dünnwandige FR-Fähigkeiten (bis zu 1 mm) ohne den Einsatz von Brom- oder Chloradditiven bietet. Sticht ebenfalls durch ausgezeichnetes Verhältnis von Fließfähigkeit und Flexibilität heraus. Flammgeschützt und geeignet für den Einsatz in hochsensiblen Bereichen (Flugzeug). Punktet durch geringes Gewicht. Ausgesprochen wetter- und farbbeständig. Ist für Extrusionsverfahren geeignet und aufgrund seiner Klarheit lichtdurchlässig. LUX ist ein speziell für die Leuchtenindustrie entwickeltes Material. In der Standardausführung transparent und farbstabil. Weitere Varianten: flammgeschützt, UV-stabilisiert, diffus sowie transparente Farben, antistatisch, hochreflektierend.

FST [Flame Smoke Toxicity]

Speziell für die Anforderungen von Massentransportmitteln (Flugzeug und Bahn) entwickelt. Wärmeformbeständige und leichtfließende Copolymere, für die langfristige Verwendung in Zug-Innenräumen oder Flugzeug-Innenräumen, schwerentflammbar.

SLX [Weatherability]

Material für den Einsatz bei erhöhter UV-Einwirkung, behält trotz Farbe und Glanz während der gesamten Lebensdauer. Kratzfest und beständig, auch gegenüber Chemikalien. Reparabel durch Spezialpolitur. Fließfähig, flammgeschützt und verfügt über Entformungshilfe. Optimal geeignet unter anderem für Fahrzeugverkleidungen oder Leuchtsysteme.

XHT/CXT [Heat Resistance Opaque & Transparent]

Glasähnliche Transparenz, robust und stoßbeständig. Geeignet für den Langzeiteinsatz bei hohen Temperaturen und UV-Einstrahlung, behält Klarheit und ist farbbeständig. Gute Fließeigenschaften. Perfekt für die Herstellung von Gehäusen von Medizingeräten, Industriebeleuchtung, Sicherungen uvm.

WAS KÖNNEN COPOLYMERE?

UV- & Farbstabilität // Ausgeprägte Kälte- & Wärmebeständigkeit Biokompatibilität // Flammwidrigkeit // Exzellente Verarbeitungseigenschaften // Erfüllen hohen DIN ISO-Anforderungen // Hohe Steifigkeit und Formstabilität // Geringes Gewicht // Bieten Möglichkeit, Farben einzuarbeiten // An kundenspezifische Anforderungen anpassbar